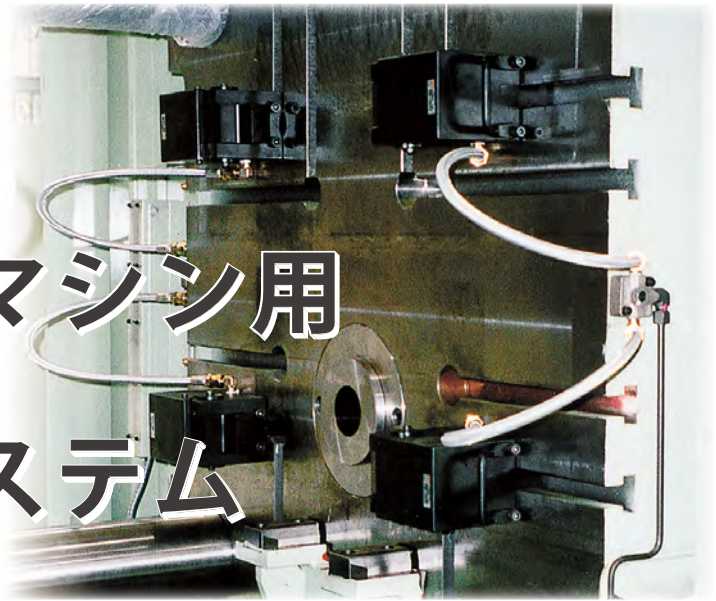


コスメック ダイカストマシン用 金型交換システム



Point !

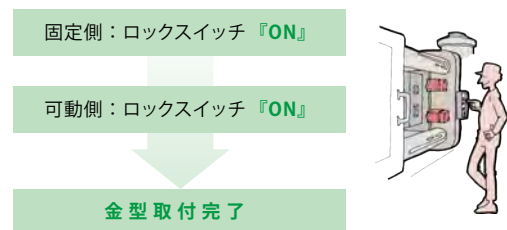
金型交換時間を大幅に短縮！

ロックボタン操作のみで、金型ロックが完了します。

ボルト手締め方式



オートクランプ方式



オートクランプ方式なら、
作業工程を大幅に削減！

金型取外し作業も含めると、
効果は、2倍！

※ オートクランプ 自動スライドタイプ (Model GKE/GKF) を使用した場合を示します。

Point!

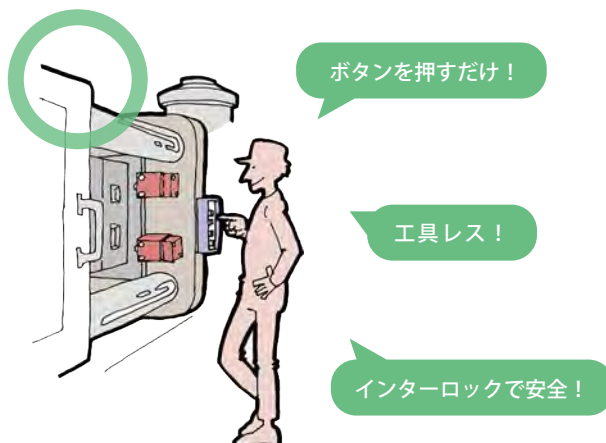
金型交換を安全作業に！

工具が不要、ボタン操作のみの金型交換で、怪我や事故を防止します。



ボルト手締め方式

危険・不安定作業



オートクランプ方式

安全・安定作業



安全機能により 金型落下を防止

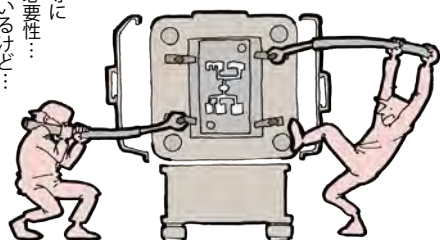
コスメック操作制御盤は、マシンとのインターロックと共に、
作業者の誤操作を防止するための配慮がされています。

Point!

オートクランプ方式で品質向上！

誰が作業しても同じクランプ力で締め付けられたため、作業の標準化が図れます。

順次均等に
締める必要性...
わかっていないけど...
締めやすい場所と
締め難い場所が...



不良品減少

オートクランプによる均等、一定な締付力により、
金型の変形がなくなり、**バリの発生が減少**します。

熟練作業不要

また、作業者による締付力のバラツキがなくなり、
熟練作業が不要になります。



コスメックのオートクランプなら

ありがちな動作不良ゼロ

Point!

特殊コーティングにより
長寿命を実現!

特殊コーティング

外観は全て特殊コーティングを施し、
離型剤によるサビを防止します。



強力レバー戻しバネ

従来品より大型化した強力戻しバネにより
リリース時間を短縮しました。

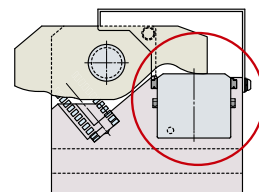
防塵カバー

動作の妨げとなる離型剤・
粉塵の侵入を防止します。



無呼吸シリンダ

周囲に飛散する離型剤や粉塵の吸い込みによる
内部パッキン、ピストンの損傷を防止するため、
ピストンの呼吸部分をなくしました。



特殊シール

★ 低摩擦でスムーズな動作

摺動面には、耐摩耗性に優れた特殊シールを採用。

★ 高強度で長寿命

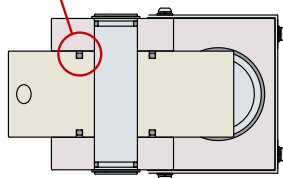
特殊シールが常にボディ摺動面に押し付けられて
いるため、高いシール性を維持できます。

特殊シール

ボディ

レバー

バイトパッキン



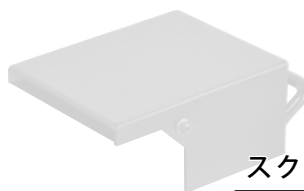
Point!

独自のシール技術により
長寿命を実現!

支点軸のサビによるリリース不良を極端に低減できます。

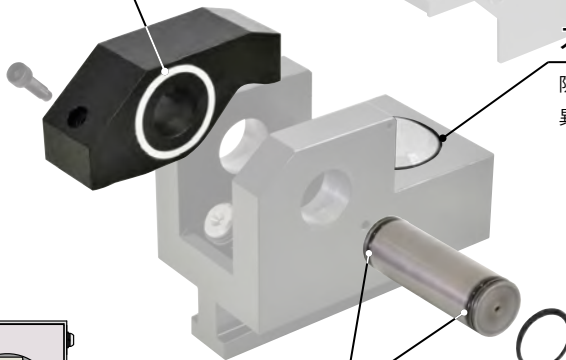
スクレーパ

防塵カバーとの二段構えで、
異物の侵入を防止します。



支点軸用パッキン

支点軸に設けられたパッキンにより、
離型剤・粉塵の侵入を防止します。

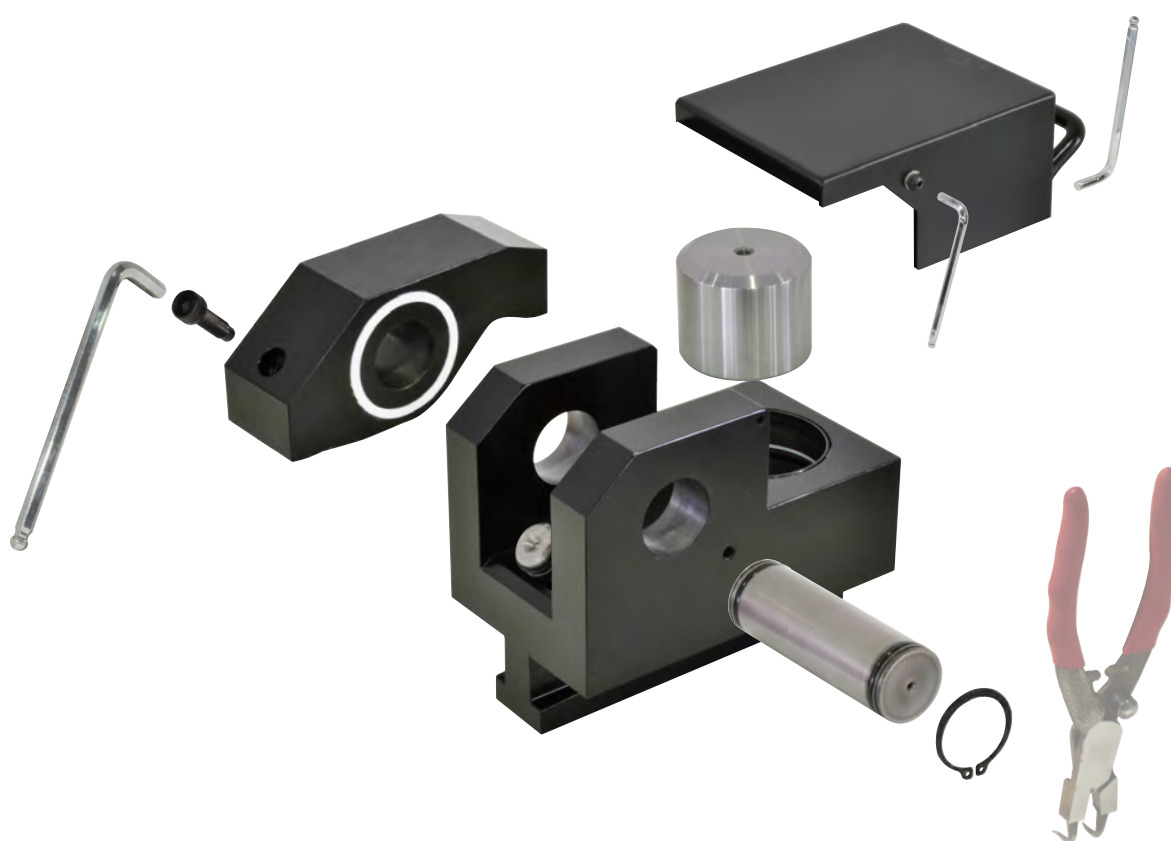


格段に向上したメンテナンス性

Point!

一般的な工具だけで分解・組立が可能!

従来品より構造を一新し、シンプルでメンテナンス性に優れた構造を実現しました。



特殊な工具やジグは、一切不要です。

特別な技能は、必要ありません。

小型サイズのクランプなら、
盤面上で、分解・組立作業が可能です。

シンプル構造で、
高い耐久性を有しています。

※ 大型サイズは重量物となるため、盤面より取り外しての作業を推奨します。

標準バリエーション追加

ロングストロークタイプ

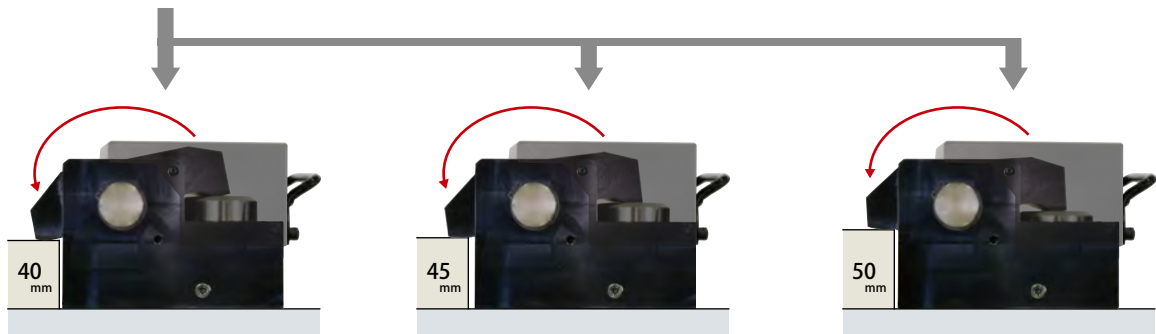
Point!

世界一のロングストローク！

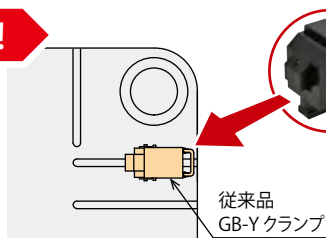
0100 ~ 0400 サイズ：St.8 ~ 12mm、0630 ~ 5000 サイズ：St.15 ~ 16.5mm



0630サイズの場合、全ストロークは、15 mm !
例えば、クランプ部厚さが40、45、50mmの
3種類の金型に対応可能 !!



Point!



NEW PRODUCT GKCクランプ

現行のシステムをロングストロークタイプのクランプに交換するだけで、クランプ部厚さのバラツキに対応するシステムになります。

T 溝自動スライドタイプ

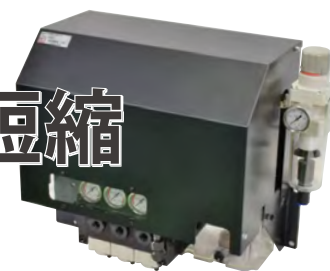
Point!

ボタンひとつで、

クランプの移動とロック動作が完了!

反操作側への移動をなくし、金型クランプを完全自動化できます。

クランプ動作時間を劇的に短縮



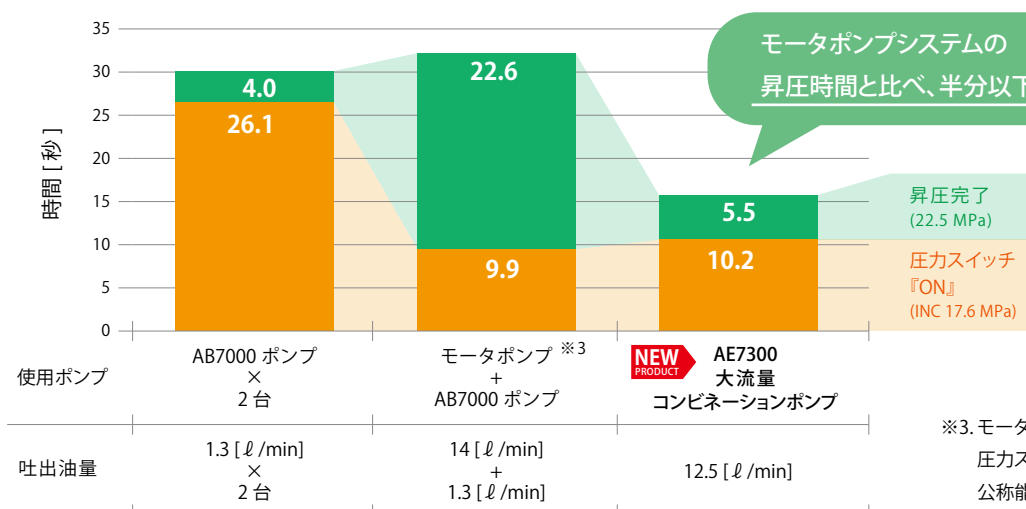
Point 1

新開発の大流量エアハイドロ・コンビネーションポンプで
動作時間 50% 短縮^{※1}！（当社比）

※1. 配管経路等の条件により短縮時間は異なります。

例えば、850tonマシンで、クランプ2500サイズ (8台)^{※2}の場合、
クランプ動作時間は、**16 秒**！

※2. シリンダ容量：約 700 ml

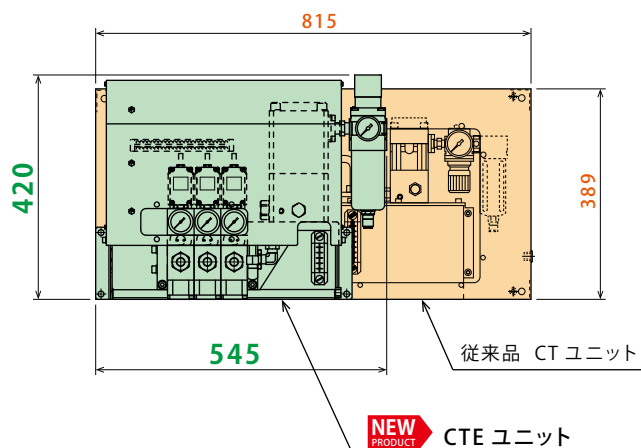


ポンプ別昇圧時間比較

※3. モータポンプとの併用の場合、圧カスイッチが『ON』してから、公称能力値を満たす規定の圧力 (22.5 MPa) まで昇圧するのに、多くの時間が必要となります。

Point 1

コンパクトで省スペース！



離型剤、粉塵対策に
防塵カバーを標準装備！

圧力補償弁付で、
温度変化に対応！

コンパクトで、
高圧かつ大吐出量を実現！

小型・大型サイズを追加ラインナップ

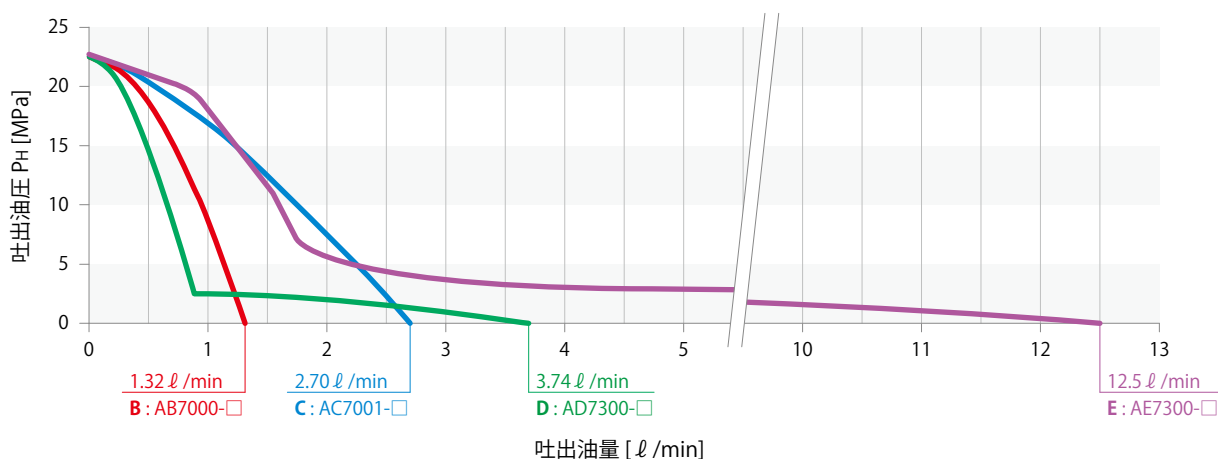
標準システム

ダイカストマシン能力	クランプサイズ ^{※1}	クランプ数量	固定盤 / 可動盤クランプ力 [kN]	油圧ユニット			金型落下防止ブロック	エアバルブユニット (GKE/GKFのみ)
				ユニット形式	ポンプ形式	クランプ動作速度		
～ 350	NEW 0100	8 (固定盤 4台 可動盤 4台)	40	CTBN0□0 CTDN0□0 CTCN0□0 CTEN0□0	AB7000-□ AD7300-□ AC7001-□ AE7300-□	↓ 速い	MJ0010	-
～ 500	NEW 0160		64					
～ 750	NEW 0250		100					
～ 1500	0400		160					
～ 2500	0630		252	CTDN0□0 CTCN0□0 CTEN0□0	AD7300-□ AC7001-□ AE7300-□		MJ0020	MV3012-25
～ 5000	1000		400				MJ0030	MV3022-25
～ 6500	1600		640				MJ0040	
～ 11000	NEW 2500		12 (固定盤 6台 可動盤 6台)	1000	CTCN0□0 CTEN0□0		AC7001-□ AE7300-□	MJ0050
～ 16500	NEW 4000	1600		CUEN0□0	AE7300-□			
～ 22500	NEW 5000	2000						
～ 25000	NEW 4000	2400						
～ 30000	NEW 5000	3000						

注意事項

- ※1. T溝手動スライドタイプ (Model GKB/GKC) : 0100～5000サイズ、T溝自動スライドタイプ (Model GKE/GKF) : 0400～5000サイズとなります。
T溝自動スライドタイプの0400サイズ以下が必要な場合は、別途お問い合わせください。
1. 上記、標準システムは、目安となります。機器の選定時には、別途お問い合わせください。

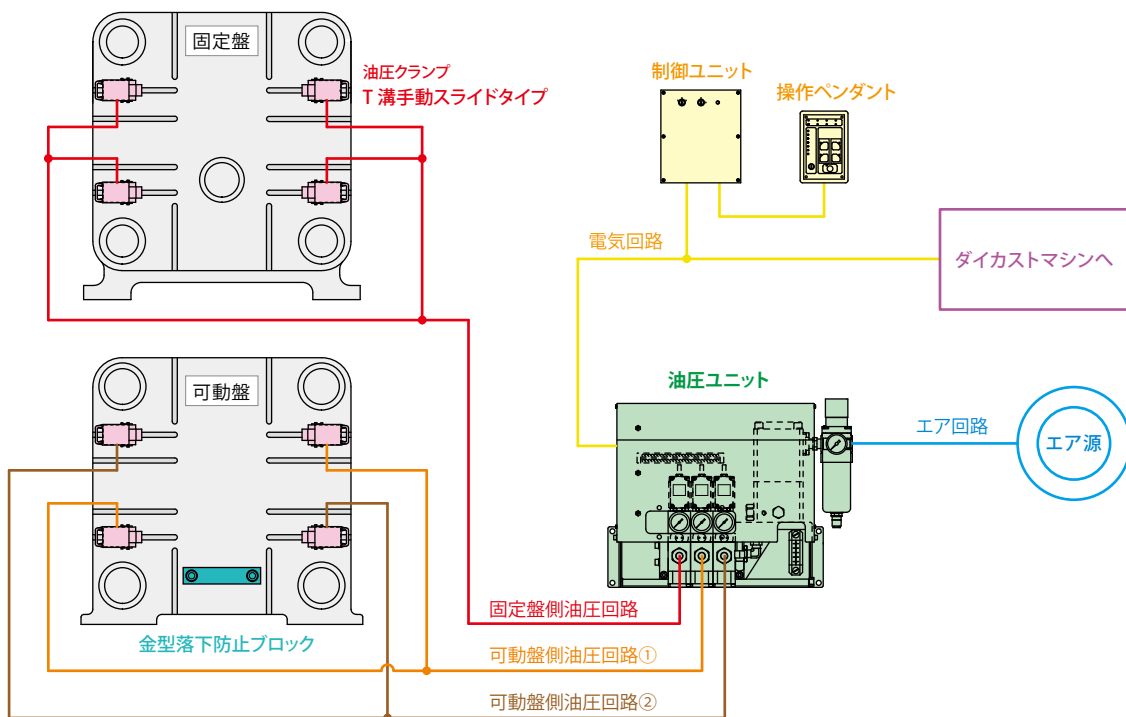
ポンプ性能曲線



システム構成

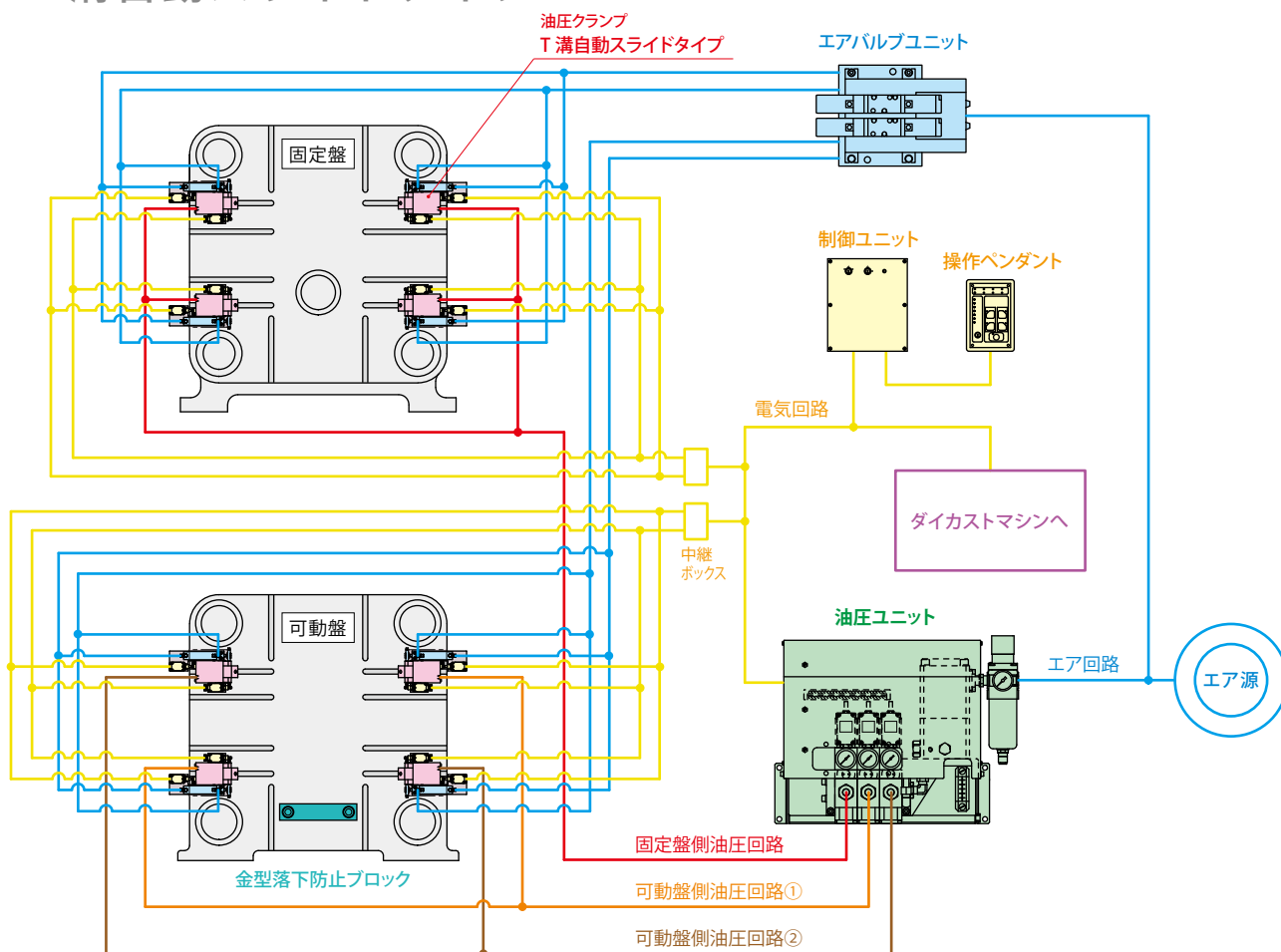
油圧クランプ

T溝手動スライドタイプ

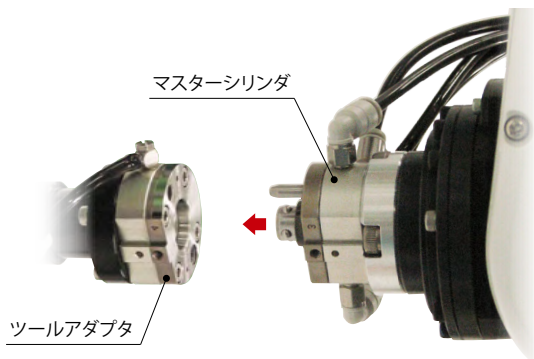


油圧クランプ

T溝自動スライドタイプ



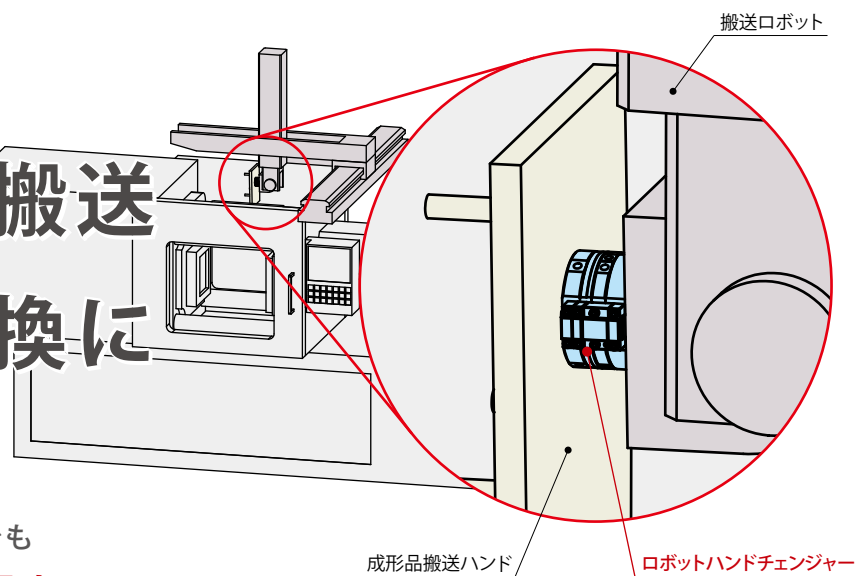
ガタツキゼロ ～世界でただ一つのロボットハンドチェンジャー～



概略仕様 < Model SWR >

- 可搬質量 (エア圧 0.5MPa 時) : 3 kg / 7 kg / 12 kg / 25 kg / 50 kg / 75 kg / 120 kg • 最高使用エア圧 : 1.0 MPa • 位置再現精度 : 3 μm
 - 使用温度 : 0 ~ 70 °C
- ※ 詳細は、カタログまたは、ホームページをご覧ください。

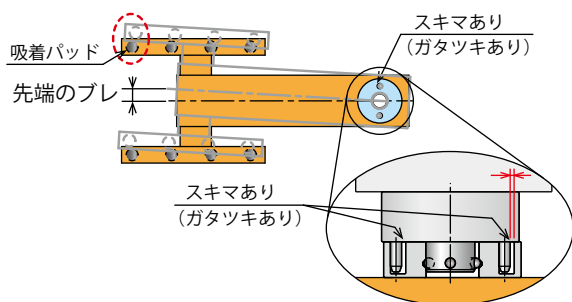
成形品の搬送 ハンド交換に



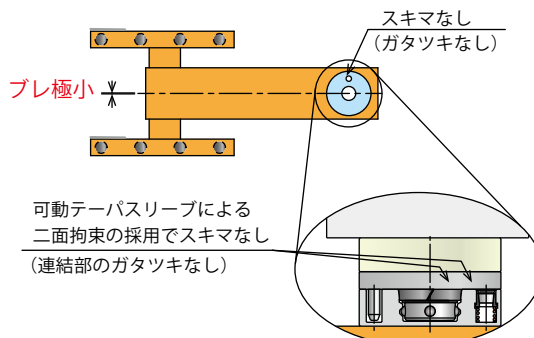
Point!

ロングハンドでも
先端のブレは極小!

改善前 一般的なハンドチェンジャー



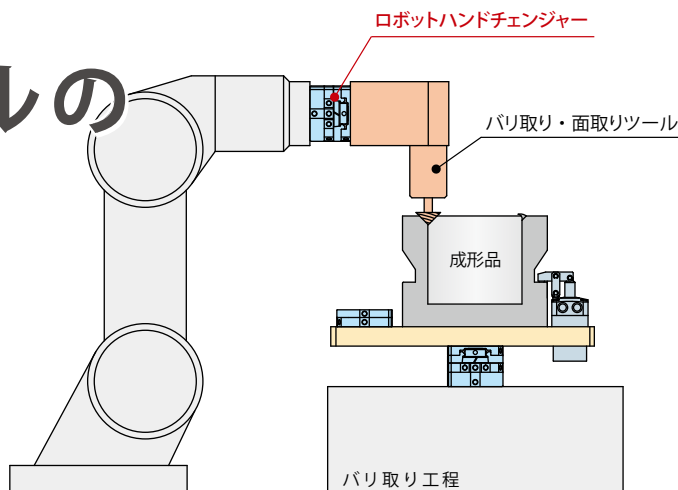
改善後 コスメック製ハンドチェンジャー



バリ取りツールの交換に

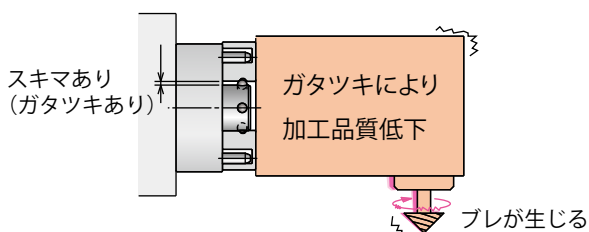
Point!

ガタツキゼロで
高負荷作業に最適!



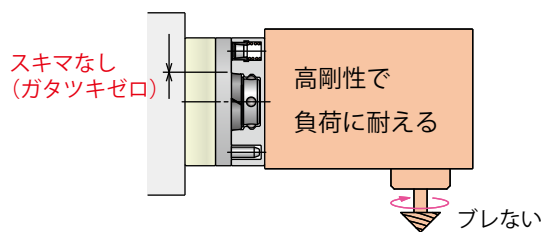
改善前

一般的なハンドチェンジャー



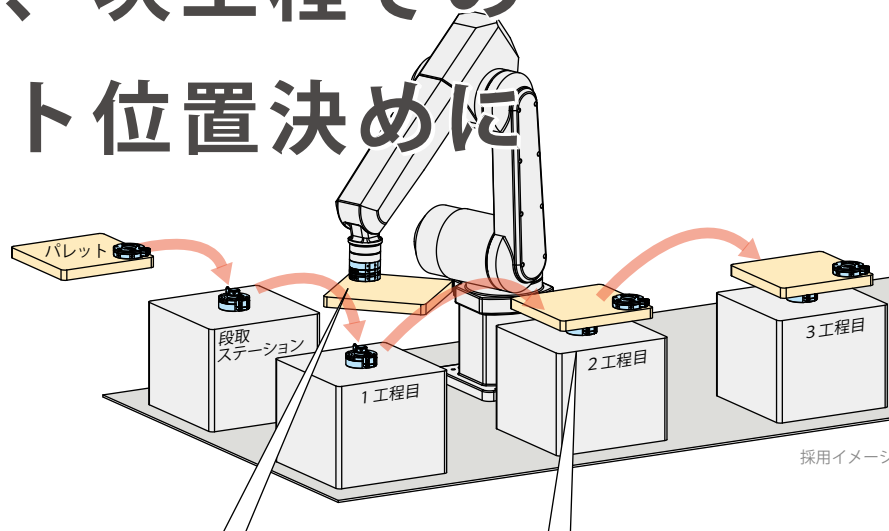
改善後

コスメック製ハンドチェンジャー



ツール交換の位置再現精度は $3\mu\text{m}$

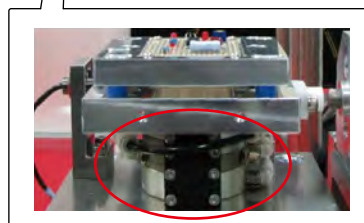
成形後、次工程での パレット位置決め



ロボットハンドチェンジャー

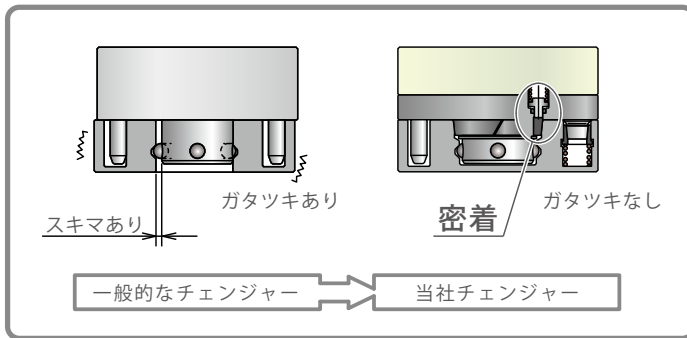


搬送部に



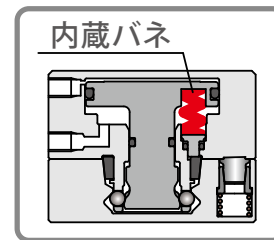
パレットの位置決め

KOSMEKが選ばれる6つの理由



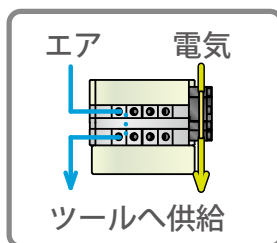
連結部にガタツキなし

可動式テーパスリーブによる二面拘束でスキマなく、ガタツキがありません。
作業負荷による芯ブレやビビりを防止し、作業品質を向上します。



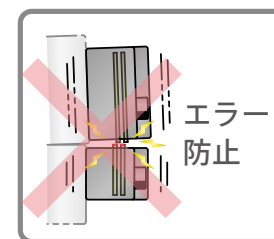
安全・ツール脱落防止

エア供給が断たれても、内蔵バネにより連結状態を保持! ツール脱落を防止します。



ツール側にエア/電気を接続

エアポートと電極により、ツール側へエアと電気の接続が可能です。ハンダ端子、D-subコネクタ、パワー伝送コネクタ、防水タイプの電極をラインナップ。



電極によるチョコ停防止

連結部のガタツキがなく、信頼性の高い電極で通信エラーによるチョコ停を防止します。



軽量・コンパクト

重量制限の厳しいロボットハンド部にピッタリ。軽くても可搬質量は高い!

※ SWR0030の電極オプションを除く質量を示します。



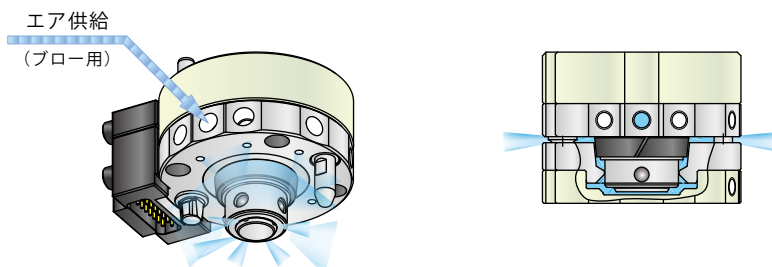
手先のブレを減らす

ツール交換時の位置再現性は0.003mmで手先のブレを減らし正確な作業を実現。

詳細は、本カタログ（KDCS:コスメック ダイカスト クランプ システム総合カタログ）には掲載しておりません。
別途カタログに掲載しておりますので、お問い合わせ または 当社ホームページよりご請求ください。

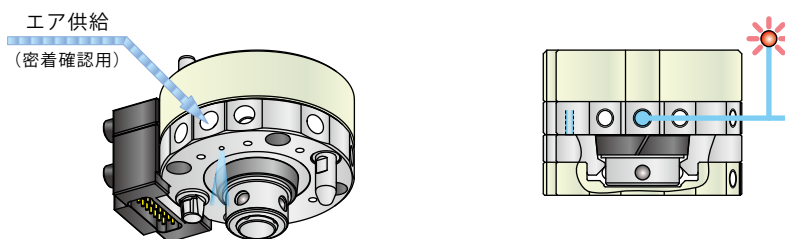
選べるポートオプション

A：エアブローポート付



高精度を実現するテーパ基準面と着座面に連結時、適度なスキマができることで、エアブローによるクリーニングを効果的に行います。機器内部への異物侵入も防止し、長寿命化にもつながります。

F：着座ポート付



マスターシリンダとツールアダプタの密着確認により、確実な連結を検知できるため、ロボットハンドチェンジャーの連結不良を未然に防止できます。

エアキャッチセンサを使用して密着検知を行います。（エアキャッチセンサは別途設置が必要です。）

防水電極をラインナップ

Point!

防水電極で

周囲に飛散する離型剤や、粉塵の侵入を防止！



防水電極（非接触防水タイプ）
IP67 対応



防水電極（簡易防水タイプ）
接続時のみ IP54 相当



株式会社コスメック本社

社名	株式会社コスメック
設立	1986年 5月
資本金	9,900万円
売上高	55億円（2014年3月期）
代表取締役会長	米澤 慶多朗
代表取締役社長	白川 務
従業員数	220名
グループ会社	株式会社コスメック 株式会社コスメックエンジニアリング KOSMEK(USA) LTD. 考世美（上海）貿易有限公司
事業内容	精密機器・油空圧機器の設計、製造、販売
主な取引先	自動車業界、工作機械業界、半導体および電機業界、モノづくり業界全般
取引銀行	りそな銀行、三菱東京UFJ銀行、池田泉州銀行

主な工作機械設備（2014年3月現在）

- ・旋盤系設備 : 複合CNC旋盤他（57台）
- ・MC系設備 : 横型MC他（18台）
- ・研削盤 : 内外径NC研削盤他（6台）
- ・その他加工設備 : ホーニング盤他（24台）
- ・測定器 : 精密三次元測定器他（9台）
- ・熱処理関係 : 窒化装置他（5台）

主な工業所有権（登録出願中含む 2014年3月現在）

- ・日本国内 : 110件
- ・日本国外 : 250件
(米国、EU、台湾、韓国、中国、インド、ブラジル、メキシコ、タイ、インドネシア)

アフターサービスのご案内

コスメックでは、納入後のアフターサービスといたしまして、以下のサービスを行っています。

無料点検

主に外観検査、基本動作確認を行います。

機械 1 台当たり約 30 分にて行います。(稼働停止願います。)

部品交換等が必要な場合、ご相談の上、有償対応とさせていただきます。

注) 1. 点検後の保証は、いたしません。ご了承願います。

2. 日本国内工場を対象とさせていただきます。

3. 点検日につきましては、調整させていただく場合があります。

有償点検

外観検査、動作確認の上、消耗部品(当社規定に基づく)の交換を行います。

交換部品につきましては、半年間の保証を行います。

事前お見積りの上、点検実施とします。

なお、点検時に発見された補修部品につきましては、別途、追加費用となる場合があります。

現地修理対応

保証期間満了後の破損、動作不良、油漏れ等につきましては、現地対応いたします。(有償)

ユーザー殿にて交換・修理が不可能な場合、緊急を要する場合等において、

当社よりサービスマンを派遣します。

商品返却による修理・オーバーホール

保証期間満了後、動作不良や破損した商品につきましては、当社に返却いただき、

修理・オーバーホールを行います。

注) 保障期間について

・当社工場出荷後 1 年半または、使用開始後 1 年のうち短い方が適用されます。

修理・オーバーホールの依頼の際、以下の内容をご連絡願います。

・取付機械名(機種・形式)、台数

・当社機器形式

・納入年月または、当社オーダーナンバー(O.No.)、シリアルナンバー(SER.No.)、
製作番号等(機器本体または、納入仕様書に記載)

・動作不良・油漏れ等の状況

詳細につきましては、最寄の営業拠点まで、ご連絡ください。

営業拠点 Address

国内営業拠点

本社・工場 関西営業所 海外営業	TEL.078-991-5115	FAX.078-991-8787
	〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号	
関東営業所	TEL.048-652-8839	FAX.048-652-8828
	〒331-0815 埼玉県さいたま市北区大成町4丁目81番地	
中部営業所	TEL.0566-74-8778	FAX.0566-74-8808
	〒446-0076 愛知県安城市美園町2丁目10番地1	
九州営業所	TEL.092-433-0424	FAX.092-433-0426
	〒812-0006 福岡県福岡市博多区上牟田1丁目8-10-101	

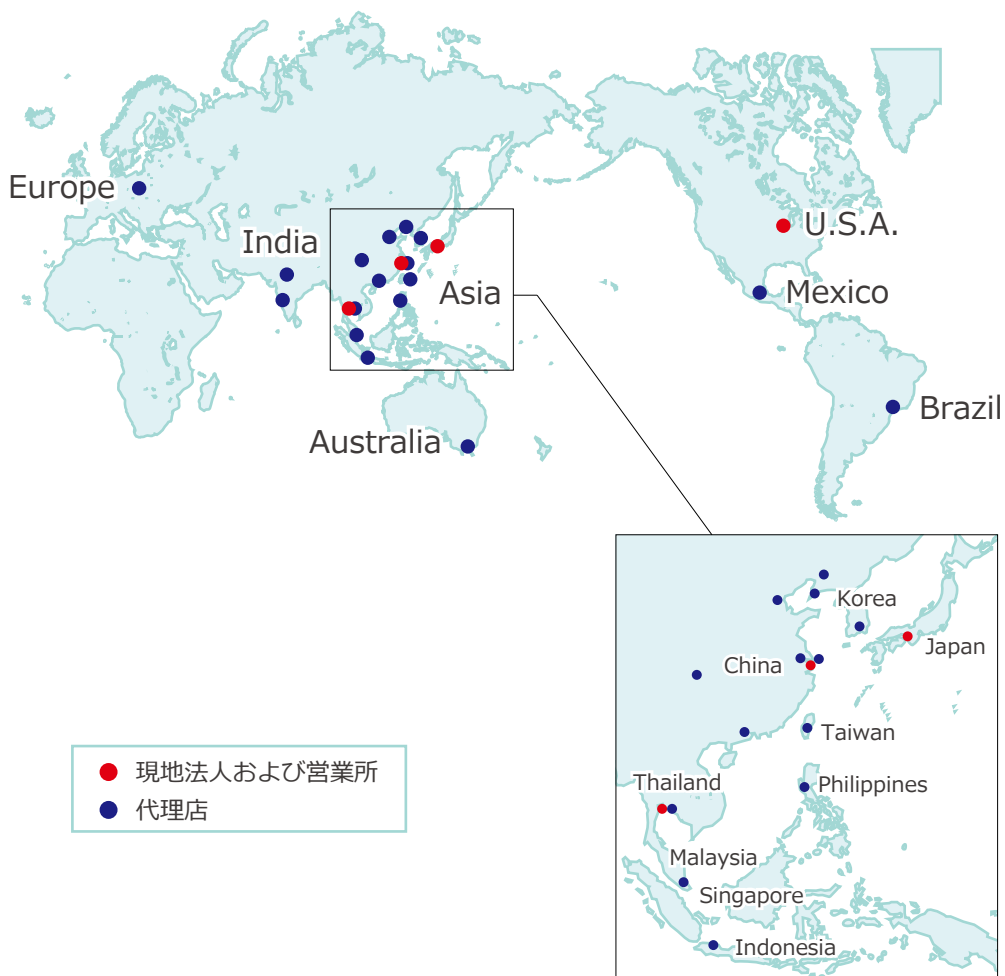
海外営業拠点

Japan 日本 海外営業 Overseas Sales	TEL. +81-78-991-5162	FAX. +81-78-991-8787
	〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号 KOSMEK LTD. 1-5, 2-chome, Murotani, Nishi-ku, Kobe-city, Hyogo, Japan 651-2241	
USA アメリカ合衆国 KOSMEK (USA) LTD.	TEL. +1-630-241-3465	FAX. +1-630-241-3834
	1441 Branding Avenue, Suite 110, Downers Grove, IL 60515 USA	
China 中国 考世美(上海)貿易有限公司 KOSMEK (CHINA) LTD.	TEL.+86-21-54253000	FAX.+86-21-54253709
	中国上海市浦东新区向城路58号东方国际科技大厦21F室 200122 21/F, Orient International Technology Building, No.58, Xiangchen Rd, Pudong Shanghai 200122., P.R.China	
Thailand タイ タイ事務所 Thailand Representative Office	TEL. +66-2-715-3450	FAX. +66-2-715-3453
	67 Soi 58, RAMA 9 Rd., Suanluang, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand	
Taiwan 台湾 (代理店) 盈生貿易有限公司 Full Life Trading Co., Ltd.	TEL. +886-2-82261860	FAX. +886-2-82261890
	台湾新北市中和區建八路2號 16F-4 (遠東世紀廣場) 16F-4, No.2, Jian Ba Rd., Zhonghe District, New Taipei City Taiwan 23511	
Philippines フィリピン (代理店) G.E.T. Inc, Phil.	TEL.+63-2-310-7286	FAX. +63-2-310-7286
	Victoria Wave Special Economic Zone Mt. Apo Building, Brgy. 186, North Caloocan City, Metro Manila, Philippines 1427	
Europe ヨーロッパ (代理店) KOS-MECH GmbH	TEL. +43-463-287587-10	FAX. +43-463-287587-20
	Schleppeplatz 2 9020 Klagenfurt Austria	
Indonesia インドネシア (代理店) P.T PANDU HYDRO PNEUMATICS	TEL. +62-21-5818632	FAX. +62-21-5814857
	Ruko Green Garden Blok Z- II No.51 Rt.005 Rw.008 Kedoya Utara-Kebon Jeruk Jakarta Barat 11520 Indonesia	

エリア別営業拠点



Global Network



株式会社 **コスメック**

●記載以外の仕様および寸法については、別途お問い合わせください。
●このカタログの仕様は予告なしに変更することがあります。

