

Model TRF NC Twin Roll Feeding Machine

型式 TRF
NCツインロールフィーダ

NC Twin Roll Feeding Machine

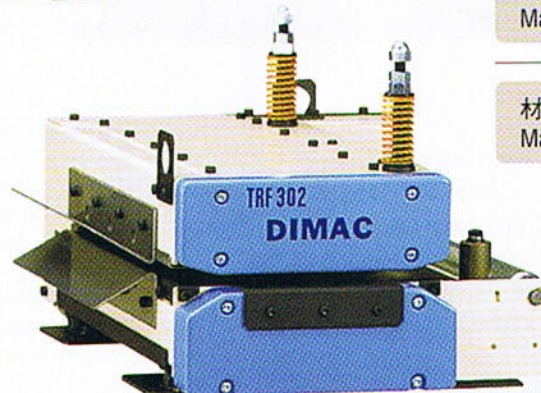
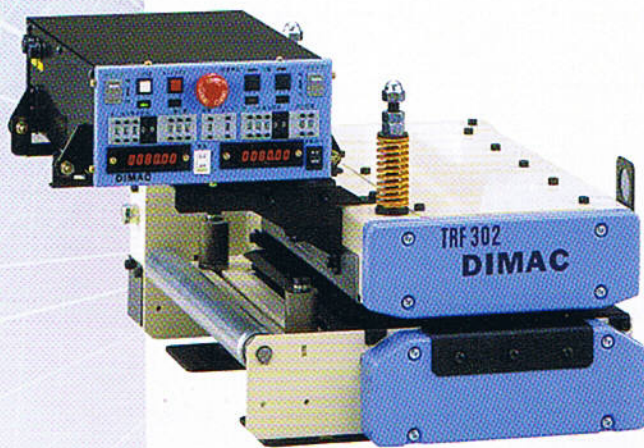
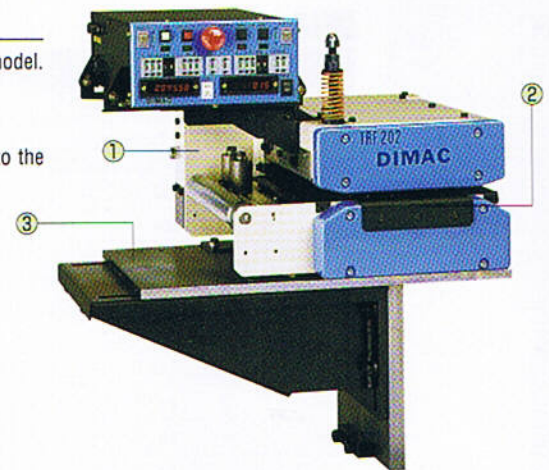
TRF202 / 302

◆特長

- ① 機械本体と制御機器を一体化した、省スペース設計。
- ② 機械本体の構造にC型フレームを採用し、本体前面からの材料投入が可能。
- ③ スライド式プレートの標準装備によって、ボルスタ内・外へ調整(手動式)が可能。

◆Features

- ① The machine and controller are integrated into a space-saver model.
- ② The machine is equipped with a C-type frame.
A workpiece can be supplied from the machine front.
- ③ With a sliding plate as standard, the bolster can be adjusted to the inside or the outside by manual operation.



MODEL TRF	202	302
材料最大幅 (mm) Max. Plate width	200	300
材料最大板厚 (mm) Max. Plate thickness	3.2	3.2



TRFコントローラ TRF Controller

■シート(短尺材)モード

送り長さとり数表示

Sheet mode

Indicated : Feed length and number of products



送り長さ
Feed length

取数残数表示
Number of products

■コイルモード

左右の送り長さを表示

Coil mode

Indicated : Feed length (left and right)



左側送り長さ
Left feed length

右側送り長さ
Right feed length

送り性能表 Performance table

回転数と送り角度による最大送り長さ(mm) Max. feed lengths (mm) under varied speeds and feed angles

■Model TRF

Model	TRF202/302	
	180°	210°
送り角度 Feed angle	180°	210°
プレス回転数 Press speed SPM	mm	
200	22	31
180	28	39
160	36	51
140	48	68
120	68	94
100	100	139
90	125	173
80	160	221
70	212	283
60	283	367
50	384	484
40	534	660

送り角度はプレス一回転(360°/定速)の中で材料搬送可能な角度を意味します。 Plate feed is possible at the angles indicated in the during one rotation of the press (360°/Constant speed)

◆オプション

●セパレートロール ●ウレタンロール ●ハードクロムメッキロール ●フィードマスタ ●リモートボックス ●多段送り(9段:99回) *M出力はありません

◆Options

●Separate roll ●Urethan roll ●Hard chrome-plated roll ●Feed master unit ●Remote box ●Multi-layer feed (9-layer:99 times) *M-function is not available.

◆導入時の注意事項

- 製品の詳細については、別紙仕様書をご参照ください。
- ダイマックNCフィーダは日本国内向けの仕様で製作してあります。
日本国外への移設または輸出の場合、必ず該国で要求される安全対策をご確認のうえ必要な処置を施してから使用してください。
- ※本カタログの仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。
- ※安全について、ご使用前に必ず取扱説明書をお読みいただき正しくご使用ください。

◆Precautionary Remarks on Installation

- For the product specifications, refer to the specifications for the desired model.
- DIMAC NC Feeding Machine is manufactured for use in Japan. When the machine is exported, make sure that it is provided with safeguards required in the destination country before starting operation.
- ※Specifications in this catalog are subject to change without prior notice due to machine improvements.
- ※Before using the machine, read the instruction manual and understand the safe operation procedures.

ダイマック株式会社

〒459-8001 名古屋市緑区大高町字寅新田130番地1
TEL (052) 622-0811 FAX (052) 622-0821
URL <http://www.dimac.co.jp>

DIMAC CO.,LTD.

130-1 Torashinden, Ohdaka-cho, Midori-ku, Nagoya-city, Aichi, JAPAN
TEL (052) 622-0811 FAX (052) 622-0821
URL <http://www.dimac.co.jp>