

HS-P

小型高速プレス、一般機械用
For Small High Speed
Press And Other Machines

空気密封式
AIRTIGHT



特徴

●空気密封型

空気密封型式のため、配管を接続する必要はありません。自動車タイヤのように、エアージャックで空気を封入して下さい。

●3Hz～4Hzの固有振動数

防振効果の目安となる固有振動数は、3～4Hzと低いため、5Hz以上の周波数域の振動を大巾に防振しますので、回転数300RPM以上の、高速プレスの防振に最適です。

又、精密機械や測定機の除振にも、効果を発揮します。

FEATURES

● Airtight Type

HS-P is airtight type and user does not need to connect pipes. Just pump up air through the valve by using common air chuck as in case of car tyres.

● Low natural frequency in 3 Hz - 4 Hz

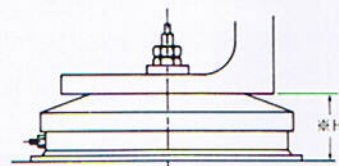
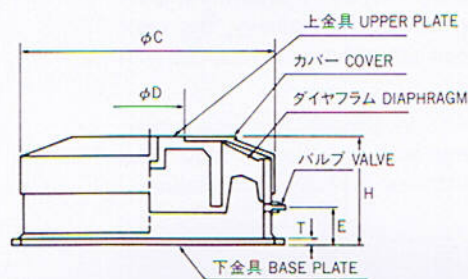
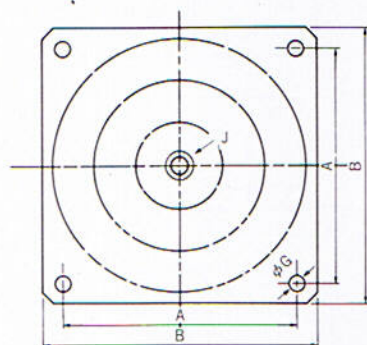
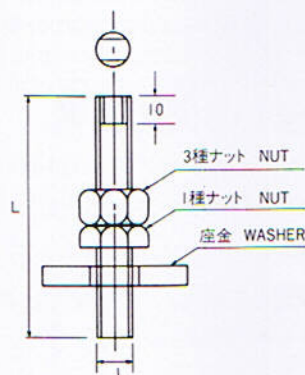
Since it has low natural frequency in 3 Hz - 4 Hz, it can greatly isolate the vibration of frequency zone exceeding 5 Hz. Therefore, it is most suitable to actively isolate the vibration for high-speed power press to be operated in 300 rpm or higher. It also performs excellent efficiency to passively isolate the vibration of precision machine and measuring/testing instrument.

仕様 SPECIFICATION

型式 TYPE	荷重範囲 (kgf) ALLOWABLE LOAD	固有振動数 NATURAL FREQUENCY (Hz)	寸法 (mm) DIMENSION									
			A	B	φC	φD	φG	T	E	H	J	L
HS-P 400	200～400	3.2～4.2	145	185	173	50	14	6	25	90	M12×20	100
HS-P 800	400～800	3.6～4.7	190	240	225	60	14	6	25	90	M16×20	100
HS-P1700	800～1700	3.2～4.2	270	320	305	100	14	6	25	90	M16×20	100
HS-P3200	1400～3000	3～4	340	400	387	160	18	9	28	90	M24×20	120

※エアージャックはHS-P 4ヶに1ヶ付属します (ONE AIR-CHUCK SHALL BE SUPPLIED PER 4pcs OF HS-P)

※Hは空気封入後の設計高さを示します (H INDICATES DESIGN HEIGHT AFTER PUMPING UP)



ハイブリッドユニット TYPE HYBRID UNIT

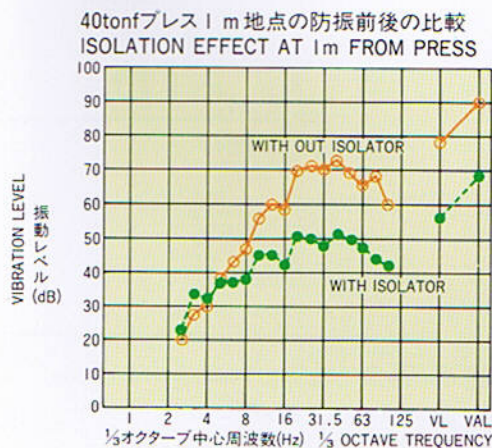
HS-Pの据付要領

- 機械据付面にHS-Pを配置し、その上に機械をのせ、固定ボルトで完全に締めて下さい。(この時、HS-Pの高さは約75mmとなり、内部のゴムストッパーで支持されます。)
- エアーチャックを用い、全部のHS-Pに、徐々に圧縮空気を入れ、HS-Pの高さが、85～93mmの高さになるよう調整して下さい。(高くなりすぎた時は、バルブのコアを押し、排気させます。)

取付上の注意

- 無負荷状態では、HS-Pにエアーを絶対封入しないで下さい。
- エアーは、5kgf/cm²以上封入しないで下さい。通常は、4kgf/cm²以下で使用して下さい。
- 据付面のレベル差により、HS-Pの高さが、85～93mmの範囲外になる時は、HS-Pと機械の間、又は、HS-Pと据付面の間にライナーを入れ、調整して下さい。

性能 EXAMPLES OF ISOLATION EFFECT



HOW TO MOUNT HS-P

- Before installing the machine, place HS-P and, then, position the machine on it and tighten the machine firmly with it by using the fixing bolt. (Here, HS-P is as high as approx. 75 mm and machine is supported by rubber stopper inside HS-P.)
- Pump the compressed air into all HS-Ps gradually through air chuck until HS-P rises as high as 85 – 93 mm. (Purge the air by pressing valve core if it rises too high.)

CAUTIONS

- Do not absolutely feed the air into HS-P under no-load condition.
- Do not feed the air above 5 kgf/cm². Please use it below 4 kgf/cm² as usual.
- If HS-P is not adjustable within 85 – 93 mm range as dependently on difference in floor levels, adjust the level flatly by placing suitable shims or liners between the machine and HS-P or between HS-P and the floor.

40tonfプレス回転数別防振前後の比較
EFFECT OF PRESS SPEED ON VIBRATION LEVEL

